

由逆变技术供电，GYSARC 300 TRI是一款结合了 MMA / TIG 并具有出色焊接性能的三相供电型焊机。该设备采用增强型电子技术，即使在最恶劣的环境中也能为制造商提供最大的生产率。其VRD设备，可内部激活，在有爆炸风险的区域（矿山、化学设施附件、造船厂等）保护焊工安全。

MMA (SMAW) / TIG Lift

- MMA：金红石、碱性和纤维素电极（最大 ϕ 达 6mm）
- 碳弧气刨（最大 ϕ 达 5 mm）
- 提拉起弧直流TIG (ϕ 1.0 - 3.2 mm)。

焊接辅助

- 可调节热启动：简化起弧
- 可调节电弧力：焊接困难情况下即时增加电流。
- 抗黏着：在电极与零件接触的情况下，降低电极粘附风险。

密集使用

- 高效，得益于其高占空比：300A - 60%。
- 空载电压高 (83 V)，确保电弧稳定性，便于高渗透纤维素电极的起弧。
- 密封通气系统，优化设备冷却，可避免电子元件受灰尘污染。

使用简单

- 焊接时显示电流/电压。
- 简易的操作界面，配备按钮与旋钮，操作员在佩戴手套的情况下也可轻松调整参数。
- 可选配手动远程遥控装置 (ref. 045675)。

焊工保护

- 可通过内部开关激活 VDR -安全降压装置 (Voltage Reduction Device)，以便将空载输出电压降至20V。

坚固耐用

- 车身加固
- 防护等级 IP23，适合户外使用。

配件 (选配)



MMA套件
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
远程遥控装置
045675



气刨钳
1 000 A - 5.6 bars
041516



适配器
5 m - 70 mm²
040670



气刨碳棒
 ϕ 5 (x 50)
069756



JOB SITE XL
双轮手推车
039568



不提供配件



50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	16	20 → 300	20 → 300	▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28.3	26	IP 23	10 kW 12.5 kVA