

T1 GYS AUTO是MIG - MAG三相气体保护焊机适用于铁、不锈钢的焊接，以及用硅青铜和铝青铜焊丝进行高强度钢材的惰性气体保护铜钎焊是车身修复的理想选择。

### GYS智能匹配模式

- 可通过以下选择决定最佳的焊接效果：
  - 焊丝材质
  - 焊丝直径
  - 焊接电流



### 记忆功能

- 记忆前一次焊接工作所设置的焊丝直径、焊丝材质、及焊接方式，令重复的焊接工作变得更为简单

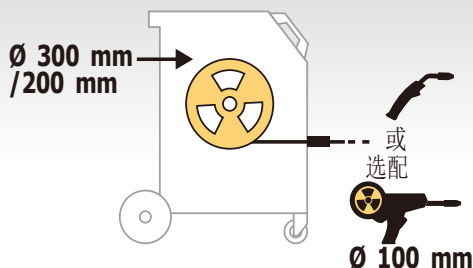
### 3种焊接模式可供选择

- 标准焊接 (2T)
- 点焊
- 延迟焊接

### 配置升级

- 标配推丝焊枪
- 标配两驱4轮送丝机
  - 适用于 $\varnothing$  200 mm和 $\varnothing$  300 mm焊丝盘轴 (最大15kg)
  - 提供稳定的送丝操作

### 选配



可选配T1 GYS AUTO可安装拉丝焊枪，这款拉丝焊枪适用于 $\varnothing$  100 mm焊丝盘，且焊丝直径为 $\varnothing$  0.8 mm的不锈钢、铜及钢焊丝。

- 软焊丝如AISI5或AISI12的理想选择 (推荐可用于车身修复)
- 操作简便：可直接在送丝焊枪上调整送丝速度

### 原装配件

- 1把150A - 3 m铁焊枪
- 1个接地夹 - 3 m

 50/60hz	 16/10A	 min>max	 $\varnothing$ mm	 $\varnothing$ mm				 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
输入电压	输入电流	输出电流大小	焊丝直径	焊丝盘直径	送丝类型	滚轮直径 焊枪导电嘴	暂载率	体积	功率
400V 230/400V	10A 16/10A	15>200A	0.6-1.0	✓ ✓		0.6 0.8 0.8	110A 150A 25%	47x77x79 55	5 kVA